



## A todos los socios/as de Cáritas de Trujillo

Querido amigo/a:

Siguiendo nuestra costumbre de informaros de las labores de Cáritas, en estas fechas de la celebración Corpus Christi, os enviamos esta carta con un resumen de todas las actividades realizadas por esta Entidad en este curso que terminamos.

Recordaros que nuestras principales fuentes de ingreso son: socios, Programa el Mochuelo, donativos, colectas de primer domingo de mes, cuestación día Nacional de Caridad.

**El Programa "EL MOCHUELO"**, tomando todas las medidas y precauciones necesarias contra los contagios de la covid19 y con tanta ilusión como cada año, se realizó con la satisfacción del trabajo bien hecho y con el convencimiento, un año más, de que Trujillo es un pueblo SOLIDARIO. El programa se desarrolló con un formato algo distinto, restringiendo las visitas a estudio, pero con la colaboración de todos los que nos acompañan cada año, bien presencial o con imágenes grabadas anteriormente.

**Siempre damos las gracias a los TRABAJADORES INCANSABLES**, que hacen posible que todo esto se ponga en marcha y salga a la perfección, **y es que el mochuelo de Caritas, no lo hace Caritas, es un programa que hacen la mayoría de los medios de comunicación Trujillanos, y personas anónimas, que lo dejan todo para dedicarle ese día a los que más lo necesitan.** Sabéis que no tenemos palabras, tanto para los trabajadores, como a las personas que nos dan sus aportaciones, **UNOS Y OTROS SOIS LOS QUE VERDADERAMENTE HACEIS ESTE MOCHUELO., GRACIAS**

**En el programa de familia**, contamos con un magnífico voluntariado, que se encarga del reparto de alimentos. Este voluntariado además de formar parte del equipo Responsable, está a disposición de todo lo necesario en la Entidad.

Las familias atendidas en esos momentos son un total de 25, y se les ayuda con alimentos, comida para bebés, pañales y farmacia.

Queremos agradecerles su ayuda solidaria, en alimentos y donativos, para hacerlos llegar a los más necesitados a través de nosotros, a los pueblos de nuestro alrededor, como son: Plasenzuela (de los que al menos recibimos cuatro campañas cada año), Torrecillas de la Tiesa, Puerto de Santa Cruz y La Cumbre, Santa Ana, Robledillo entre otros.

Desgraciadamente este año ha habido muchas catástrofes a nuestro alrededor, tanto las provocadas por la naturaleza, como ha sido en **LA PALMA**, como la que ha provocado lo peor del ser humano, **LA GUERRA DE UCRANIA**. Una vez más Cáritas Trujillo estuvo con los que lo necesitan, mandando cuantiosas cantidades de dinero que se han recogido, de las colectas de primero de mes, colegios, pueblos del Arciprestazgo y donativos de particulares, de todas estas aportaciones Cáritas Trujillo, recaudó cerca de 15.000 euros, que llegaron a su destino, a través de Caritas Diocesana. Una vez más Trujillo y su Comarca demostraron su solidaridad y generosidad. **Muchísimas gracias a todos por vuestras iniciativas y esfuerzos para ayudar a nuestros hermanos que han sufrido las consecuencias de estas catástrofes.**

Actualmente, el Centro de Transeúntes permanece cerrado, es propiedad municipal atendido por voluntariado de Cáritas. Está en el ánimo de ambas Entidades abrir este Centro de nuevo, y para ello necesitamos gente para colaborar con nosotros. Cáritas ha lanzado una campaña para captación de voluntariado y que el Centro vuelva a funcionar. Te animamos a unirse a nosotros, los interesados pueden llamar al teléfono 927320856 o bien pasarte por las instalaciones de Caritas. **TE NECESITAMOS, NOS NECESITAN.**

La campaña del Día Nacional de Caridad, no se pudo celebrar, ni la asamblea, ni la cuestación en las mesas petitorias, respetando las normas que estableció la Junta de Extremadura, pero si se celebramos la misa que aplicamos por los socios fallecidos de Cáritas.

**Este año , se celebrará una misa que será en San Martín el día 17 de Junio viernes a las ocho de la tarde y que ofreceremos por todos los socios de Cáritas fallecidos de Junio de 2021 a Junio 2022, y también se pondrán dos mesas petitorias, una en la plazuela de San Francisco, y otra en la calle tiendas.**

**Somos COMUNIDAD en la que todo lo que ocurre nos importa y nos afecta, y así lo estamos demostrando, porque todos somos Comunidad Cristiana, TODOS SOMOS CARITAS.**

**COMSTRUYAMOS UNA COMUNIDAD QUE SUEÑA**

**EQUIPO RESPONSABLE DE CARITAS-**

